



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: ROSANA LETICIA NEUMANN

Completo(u) o evento: RUNTHECHANGE - ETAPA 1

No dia: 30/01/2022

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	36	:	42
	Tempo líquido	00	:	36	:	18

	Ritmo	07:15	min/km
	Velocidade média	8,26	km/h

	Colocação GERAL	205
---	------------------------	-----

	Colocação FAIXA ETÁRIA	44
---	-------------------------------	----

Modalidade:

5K

Faixa etária:

F40-49

Equipe:

F3

UNINTER



FOX LUX



NEODENT

GELITA
Improving Quality of Life



ENGEPEÇAS
GRUPO

DECATHLON

incentiv
M&M

AENT
AGÊNCIA DE EVENTOS

